

Jardinière pour enfant



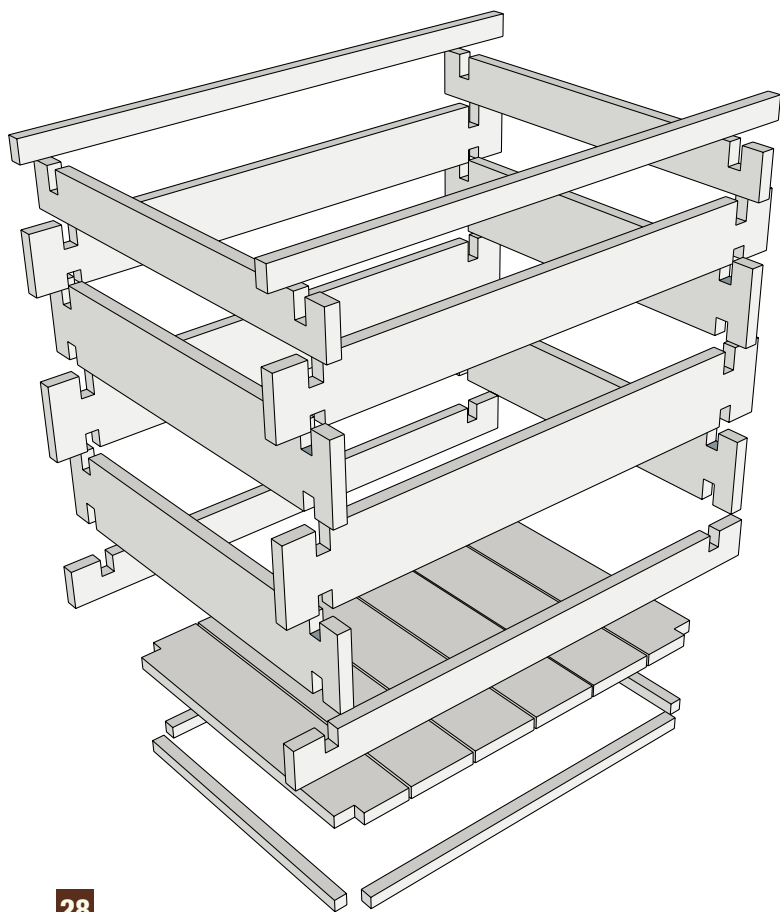
Voici un projet sans grande difficulté qui ravira vos très jeunes enfants ou petits-enfants. Il s'agit d'une jardinière de taille modeste, surélevée sur quatre pieds. Sa hauteur est de 50 cm, sa longueur de 60 cm et sa largeur de 45 cm. Elle trouvera facilement sa place sur votre terrasse, votre balcon ou dans votre jardin.





Légende

Cette jardinière est en douglas, un bois que j'affectionne particulièrement pour sa résistance à l'eau et aux insectes, son prix bas et sa disponibilité dans les scieries près de chez moi (celui-ci provient en l'occurrence de la forêt de Mercoire en Lozère, forêt où la Bête du Gévaudan sévit plusieurs fois au XVIII^e siècle). Ce projet est plus précisément né suite au montage de cloisons intérieures en douglas et aux chutes que ceci généra. J'ai utilisé des bouts de chevrons pour faire les pieds et les lattes (en coupant dans l'épaisseur).



Mon défi, en abordant ce type de réalisation, était de n'utiliser aucune quincaillerie ni outil pour l'assembler. Il fallait également que le montage soit ludique et s'apparente à un jeu de construction. Le pari est réussi puisqu'aucun outil n'est requis et que le montage est vraiment un jeu d'enfant grâce à des assemblages à mi-bois cachés dans les pieds.

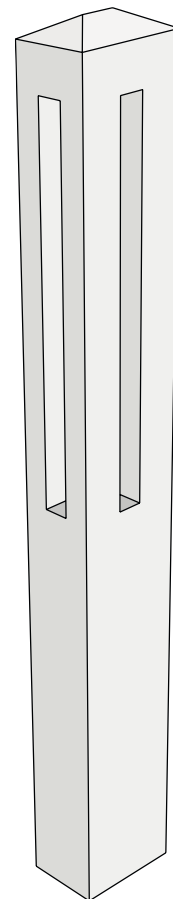
La jardinière est constituée de 4 poteaux (de section 45 x 65 mm), de 14 lattes pour les côtés (de 15 mm d'épaisseur) et de 6 lattes pour le fond (de 15 mm d'épaisseur également). Sa partie utile (dimensions intérieures du bac) est de 50 cm (L) x 37 cm (l) x 19 cm (H). L'assemblage des côtés entre eux se fait à l'intérieur des pieds grâce à deux mortaises débouchantes de 220 mm de haut dans la partie supérieure des pieds. La touche finale consiste à découper à la scie à chantourner le prénom du ou de la destinataire et à le fixer sur un des côtés de la jardinière.

L'outillage utilisé pour cette réalisation dépendra de ce dont vous disposez. Il n'y a pas une seule façon pour mener à bien ce projet, c'est un de ses avantages. Même les puristes du travail manuel peuvent y arriver avec leur ciseau et autre scie japonaise ou à dos. Pour ma part, j'ai utilisé une scie radiale, une défonceuse et une perceuse. Seules quelques vis sont utilisées pour fixer, à l'intérieur de la jardinière, les tasseaux qui soutiendront le fond. Ces tasseaux sont vissés au préalable sur les quatre lattes du bas, ainsi l'enfant n'aura pas à le faire lors du montage de sa jardinière. De même, le prénom est également vissé sur une latte.

FABRICATION DES CÔTÉS

1 En vous reportant à la fiche de débit, corroyez les 14 lattes constituant les 4 côtés de la jardinière. Ces lattes font 15 mm d'épaisseur et diverses largeurs (25, 45, 50, 65 et 85 mm). Essayez d'optimiser votre débit en fonction de vos planches et des différentes largeurs requises.

2 À la scie, mettez les lattes à la bonne longueur. Celles du grand côté font 600 mm de long, celles du petit côté font 450 mm de long.



Légende



3 En suivant les plans et à l'aide d'une équerre, marquez au crayon l'emplacement des entailles sur chaque latte. À l'exception des deux lattes du grand côté les moins larges (25 mm), qui n'ont aucune entaille, les lattes ont 2 ou 4 entailles. La largeur des entailles doit être légèrement supérieure à 15 mm pour que l'emboîtement à mi-bois avec une autre latte se fasse sans forcer. Je conseillerais même plutôt un jeu important car, la jardinière étant à l'extérieur et soumise aux intempéries, le bois subira de fortes variations hygrométriques.

Légende



4 En ce qui concerne la découpe des entailles précédemment tracées, plusieurs techniques sont envisageables. J'ai utilisé une scie radiale. Si vous choisissez cette option, réglez la hauteur de la lame en fonction des entailles à réaliser et de la largeur des lattes. Fixez des butées de chaque côté de la latte de façon à être bien positionné pour que la lame coupe chaque côté de l'entaille.

Attention : dans un cas, la lame devra passer à gauche de votre trait de crayon et dans l'autre cas, la lame devra passer à droite.

Réalisez deux traits de scie de chaque côté de l'entaille, puis faites plusieurs passages de scie entre ces deux coupes pour retirer la matière à l'intérieur de l'entaille. La lame de scie laissant des marques au fond de l'entaille, finissez au ciseau à bois pour un rendu propre.

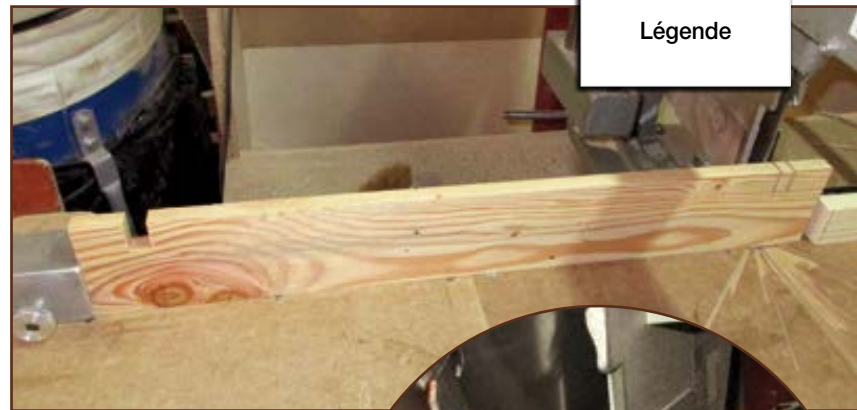
Remarque : sur chaque latte, il y a une symétrie des entailles (on a la même entaille à l'opposé, dans le sens de la longueur). De plus, on a toujours deux lattes identiques (sur les deux grands côtés et sur les deux petits côtés). Vous pouvez donc faire quatre entailles (sur deux lattes) avec les mêmes réglages.

Légende



On fait la même entaille de l'autre côté.

Légende



Attention : l'entaille se situant juste au-dessus n'est pas identique. Comme je l'ai précisé, plusieurs techniques sont envisageables :

- à la scie circulaire à format : le principe est presque le même, sauf que la lame de scie est en bas et ce n'est pas elle qui bouge, c'est le bois.
- à la défonceuse à la volée : avec une fraise droite, un guide sous la semelle et en regroupant plusieurs lattes côte-à-côte pour assurer la stabilité de la machine.
- à la défonceuse sous table : avec une fraise droite et un poussoir pour maintenir la latte à 90° du guide.
- à la main : avec une scie japonaise pour faire deux traits de coupe au niveau des tracés puis en finissant au ciseau à bois.

FABRICATION DES PIEDS

5 Débitez vos quatre pieds avec une section de 45 x 65 mm et une longueur de 500 mm. Chaque pied comporte deux mortaises débouchantes de 220 mm de long par 15 mm de large. J'ai testé deux techniques pour les réaliser : à la mortaiseuse à bédane et à la défonceuse. Je vais vous présenter les deux.

6 Tracez au crayon sur chaque pied l'emplacement des mortaises. Reportez-vous au plan pour leur position exacte sur le pied.

1^{ère} méthode : mortaiseuse à bédane carré

7 Pour la première mortaise, prenez un bédane de 8 ou 10 mm. Vous serez, dans les deux cas, obligé de faire deux passes pour atteindre les 15 mm de large. Vous pouvez commencer par la mortaise de votre choix (soit le côté de 45 mm, soit celui de 65 mm).

Remarque : ici aussi, les 15 mm sont théoriques, car il faut laisser un jeu non négligeable pour pouvoir glisser librement les lattes de 15 mm d'épaisseur à travers les mortaises et anticiper un éventuel gonflement du bois.

Pour réaliser cette mortaise, positionnez votre bédane à 15 mm du bord (si vous avez choisi le côté de 45 mm d'épaisseur) ou à 25 mm du bord (si vous avez choisi le côté de 65 mm d'épaisseur). Placez un martyr sous le pied si votre bédane vous permet de traverser complètement le pied (65 mm de profondeur pour la mortaise la plus grande). Usinez alors le premier trou à une extrémité, puis le deuxième à l'extrémité opposée de la mortaise. Avancez ensuite progressivement vers le premier trou en prenant soin que les copeaux s'évacuent bien du côté du vide qu'on vient de créer. On opère ainsi pour que le premier trou soit bien vertical du fait qu'il est réalisé en plein dans le bois (si on terminait sans avoir fait ce premier trou, le bédane aurait tendance à vouloir dévier vers le côté vide et perdrait un peu de verticalité).

Si la longueur de votre bédane ne vous permet pas de déboucher, vous devez retourner votre pièce en la pivotant de 180° et finir la mortaise de l'autre côté.

8 Une fois la première mortaise terminée, glissez un martyr d'environ 220 x 15 x 25 mm au milieu de la mortaise. Il évitera lors de l'usinage de la deuxième mortaise qu'il y ait un arrachement des fibres du bois à l'intérieur, à la jonction des deux mortaises, lorsque le bédane descendra.

Légende



9 Réalisez la deuxième mortaise de la même façon que précédemment. À la fin, retirez le martyr.



Légende



2^e méthode : défonceuse

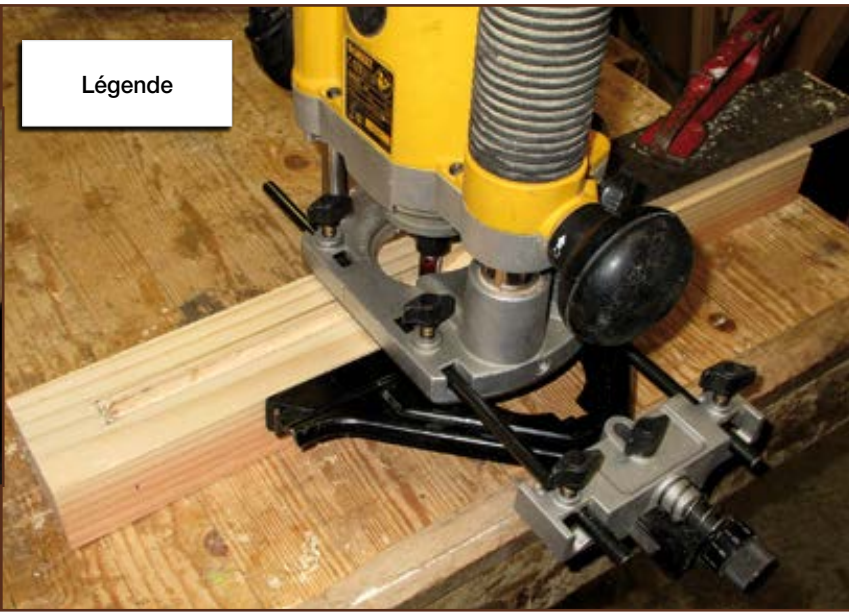
Vous pouvez réaliser vos mortaises en utilisant une fraise droite (Ø 8 ou 10 mm par exemple) et le guide à fixer sous la semelle de défonceuse. Fixez solidement le pied de la jardinière sur votre établi à l'aide d'un serre-joint.

7bis Réglez le guide pour faire un côté de la mortaise. Sans défaire le pied, usinez à nouveau en mettant la défonceuse de l'autre côté. Ainsi vous aurez usiné les 15 mm de large de la mortaise en deux passes. Etant donné que la longueur de votre fraise droite ne vous permettra pas certainement d'usiner sur toute l'épaisseur, vous devrez faire le même usinage en deux passes sur l'autre face. Vous obtiendrez alors une mortaise débouchante.



Prenez une latte de 15 mm et vérifiez qu'elle pénètre facilement dans votre mortaise. Prévoyez un jeu relativement important.

Légende

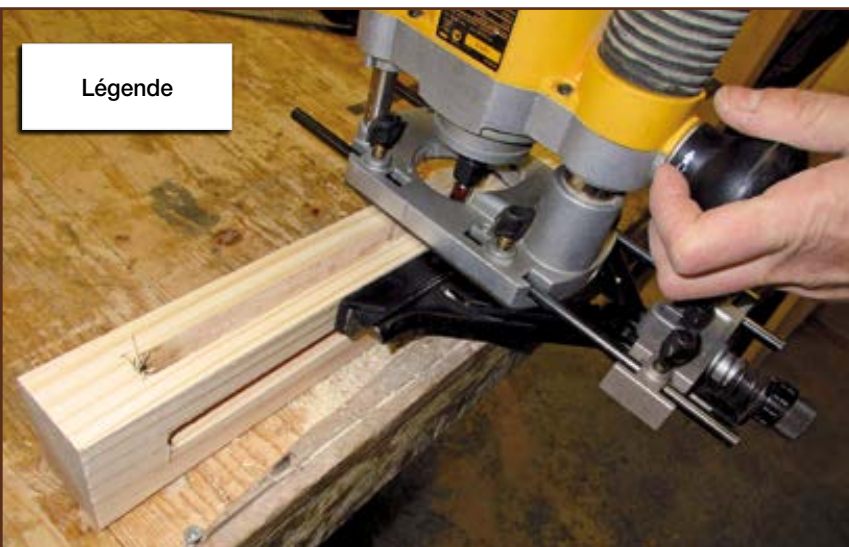


Légende



8bis Réalisez la deuxième mortaise de la même façon. Comme à l'étape 8 précédente, vous pouvez glisser un martyr avant d'usiner.

Légende

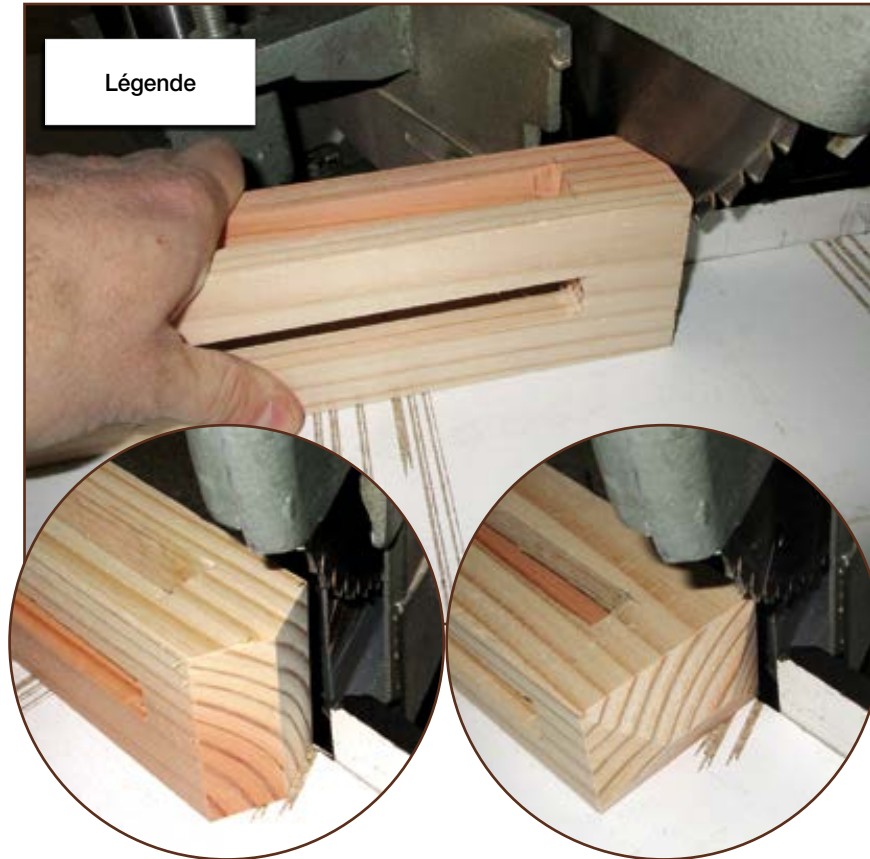


9bis Les coins de vos mortaises étant arrondis, finissez les angles au ciseau à bois.

Suite du travail sur les pieds

10 Afin que l'eau ne stagne pas en haut des pieds et ne les détériore, une petite coupe en pointe permettra à l'eau de glisser. Réglez votre scie avec un angle de 25°. En haut de chaque pied, réalisez quatre coupes.

Légende



11 Six planchettes de 15 mm d'épaisseur constituent le fond de la jardinière. Débitez-les pour obtenir une largeur de 81 mm et une longueur de 370 mm. La largeur théorique du fond est de 500 mm, or la somme des planchettes fait $6 \times 81 = 486$ mm. Ceci est fait exprès pour qu'il y ait un léger espace entre chaque planchette (3 mm) et que l'eau puisse s'écouler par le fond.

12 À la scie sauteuse, pour la première et la dernière planchette, enlevez les rectangles de 25 x 15 mm correspondant l'emplacement des quatre pieds.

Légende



+ Réalisations

13 Des tasseaux de section 15 x 15 mm soutiennent le fond de la jardinière. Coupez-en deux de longueur 440 mm (pour le grand côté) et deux autres de longueur 330 mm (pour le petit côté).

14 Percez deux ou trois trous dans chacun des tasseaux.



Légende

15 Vissez ces tasseaux en bas des lattes inférieures (sur le côté intérieur évidemment !).



Légende

16 Avec une cale à poncer ou une râpe, adoucissez les arêtes de chaque élément de la jardinière.

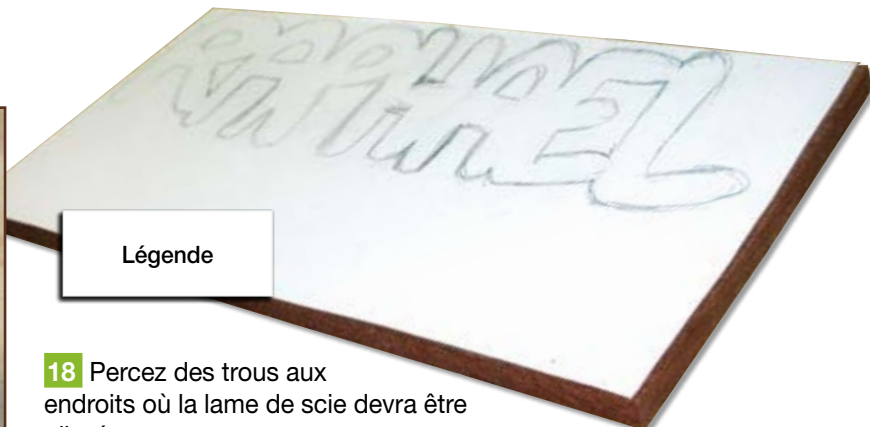


Légende

DÉCOUPE DU PRÉNOM

17 Pour le prénom, choisissez une essence qui contraste avec celle de la jardinière (douglas dans mon cas) et qui résiste à l'eau. Pour ma part, j'ai récupéré une chute de bois exotique. Commencez par dessiner le prénom du jardinier (ou de la jardinière) en herbe sur une feuille de papier. Collez cette feuille avec une bombe de colle repositionnable sur une planche de 10 mm d'épaisseur. Il faut que les lettres soient bien collées les unes aux autres. Le travail de découpe sera évidemment plus fastidieux pour « Marie-Charlotte » que pour « Noé » (si vous voulez gagner du temps, vous pouvez toujours choisir à qui vous ferez le cadeau de cette jardinière en fonction de la longueur de son prénom, ou lui trouver un diminutif !).

Remarque : pour trouver toutes sortes de polices de caractères amusantes, je vous conseille vivement de chercher sur Internet (des sites comme www.dafont.com sont des mines d'or).



Légende

18 Percez des trous aux endroits où la lame de scie devra être glissée.



Légende

19 À la scie à chantourner, découpez le prénom. J'ai utilisé une scie électrique mais une scie manuelle (bocfil) peut faire l'affaire.





Légende

21 Positionnez le prénom sur le grand côté, marquez l'emplacement pour deux trous. Percez et vissez le prénom depuis le côté intérieur.

22 Découpez du feutre géotextile pour couvrir le fond et les côtés de la jardinière.



Légende



Légende

23 Sous les pieds, vissez des patins en caoutchouc pour isoler du sol.

24 Oubliez les finitions : le douglas n'en a pas besoin. ■

20 Enlever le papier et cassez les arêtes.



Légende