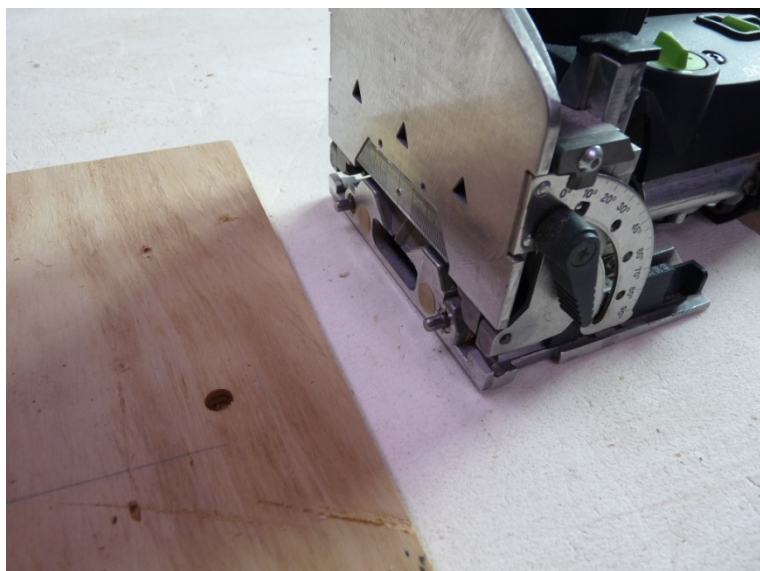


En complément de l'article de Diomedea

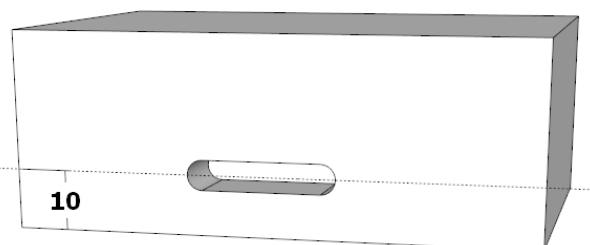
Dans l'article paru dans le numéro 174 du bouvet, Diomedea propose d'ajouter une fausse semelle sur la DF500 de Festool pour axer les mortaises sur du contreplaqué de 10 mm. Pour ma part, je propose une autre solution que j'ai testée.

Essai préalable



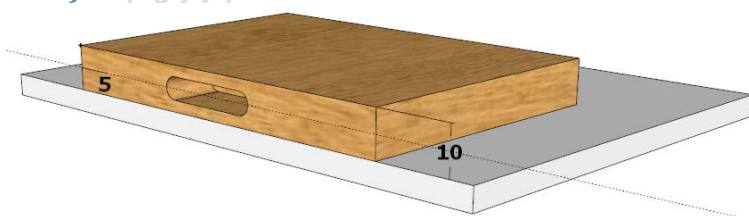
La DF500 est posée à plat comme sur la photo.
Pour fraiser, on vient l'appliquer sur le morceau de bois.

Ainsi utilisée, l'axe de la mortaise se trouve à 10 mm du bas.



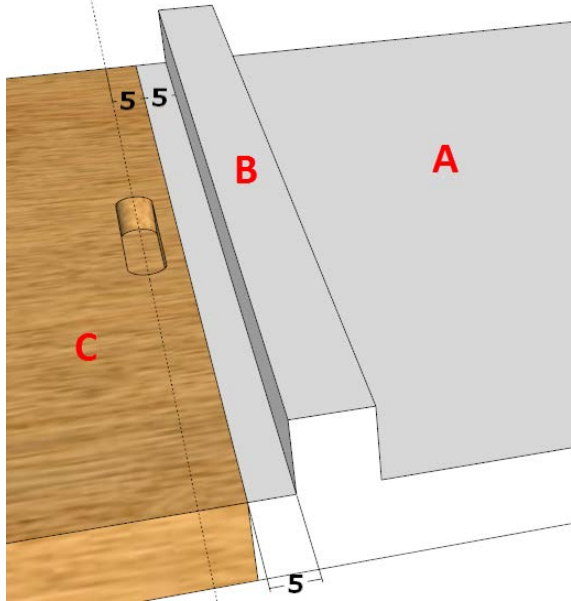
Et pour centrer avec du contreplaqué de 10 mm ?

A) Sur les chants



Il suffit de placer sous le morceau à fraiser une plaque de contre plaqué de 5 mm sous le morceau à fraiser.
Ainsi la mortaise se trouve à 10 mm de la référence et est centrée dans le CP de 10 mm.

B) Sur les parties plates



Il suffit de prendre une chute (A) de CP de 10 mm (même épaisseur que le CP à mortaiser) et d'y fixer une règle (B) à 5 mm du bord. Le morceau à fraiser (C) est appliqué contre le gabarit en gris sur le dessin.

On peut alors fraiser en tenant la DF500 comme sur la photo avec la semelle appliquée contre la règle B.



Le résultat

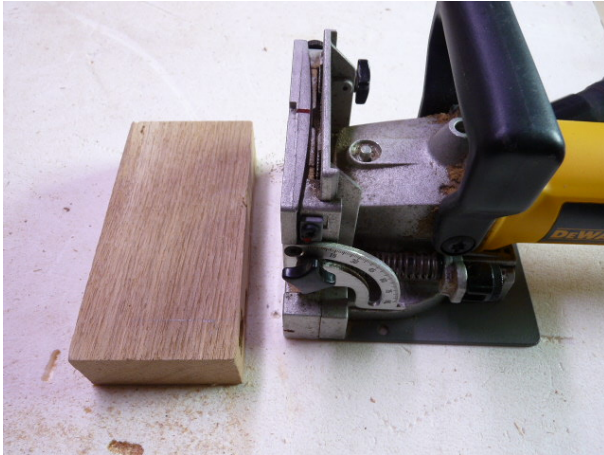


Montage à blanc sans colle.
Le domino dépasse.
Il suffira de l'araser avant de peindre.
Attention, il ne reste que 2,5 mm de CP de chaque côté : soyez donc délicat lors de l'assemblage.

Et avec une lamelleuse ?

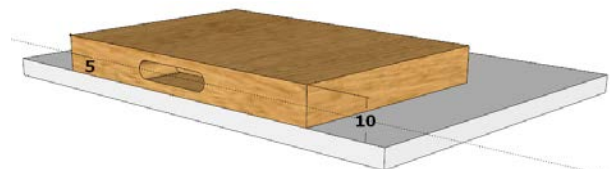
On utilisera exactement la même méthodologie :

Détermination de la position de l'axe du fraisage



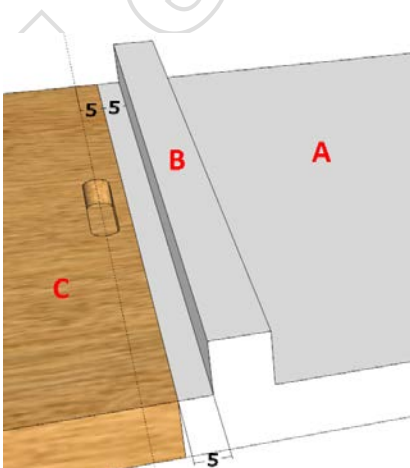
La lamelleuse est utilisée en la posant sur sa semelle. On fraise dans un morceau de bois. Ici, l'axe du fraisage se trouve aussi à 10 mm de la surface de référence (comme avec la domino). On va donc procéder exactement comme avec la domino.

Fraisage des chants



Le panneau à fraiser est posé sur une chute de contreplaqué de 5 mm.

Fraisage des parties plates

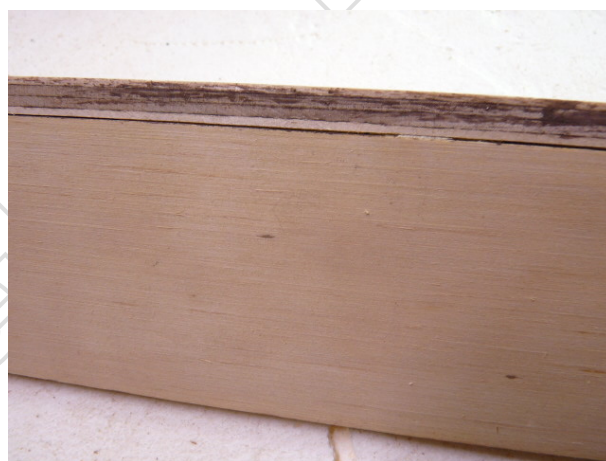


Comme avec la domino, il suffit de prendre une chute (A) de CP de 10 mm (même épaisseur que CP à fraiser) et d'y fixer une règle (B) à 5 mm du bord. Le morceau à fraiser (C) est appliqué contre le gabarit en gris sur le dessin.

La semelle de la lamelleuse est appliquée contre la partie B.



Résultat



J'ai utilisé des lamelles N° 10

Des remarques

- Je ne sais si cette distance de 10 mm par rapport à la semelle est « une norme » pour toutes les lamelleuse du marché. Un essai préalable est donc utile.
- Ces essais ont été réalisés sans brider les pièces. Mais, pour une utilisation précise, il vaut mieux le faire.
- Ces méthodes sont parfaitement adaptables à d'autres épaisseurs de bois.
- Pour le fraisage, on pourra mettre des repères sur la règle repérée B sur le dessin.

Bons copeaux