

Plugin SketchUp : USINAGE

Pré-requis

- SketchUp 2015
- La barre d'outils « BLB Bois ». Ce menu n'est pas indispensable car les fonctionnalités du module « Usinage » sont disponibles par le menu « Dessiner » de SketchUp. Il est cependant fortement recommandé car il regroupe l'ensemble des modules BLB Bois dans un même menu principal. Il est disponible via l'installation du plugin « x ».
- Le module « Pièce ». Même si lui aussi n'est pas indispensable, il est fortement recommandé pour créer des pièces de bois sur lesquelles on appliquera les usinages. Fonctionnalité accessible via l'installation du plugin « PIECE ».

Présentation

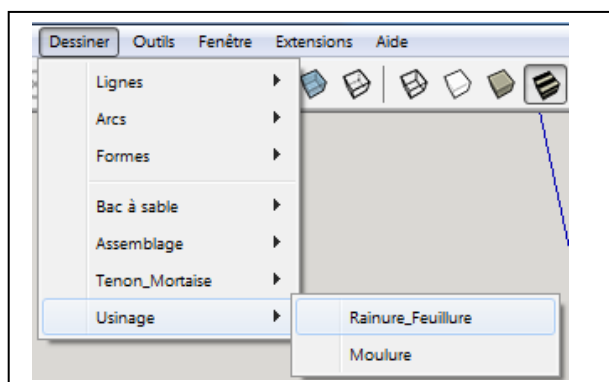
Le module « USINAGE » propose trois fonctionnalités:

- La création de moulures (à partir d'une base de profils évolutive),
- La création de rainures,
- La création de feuillures.

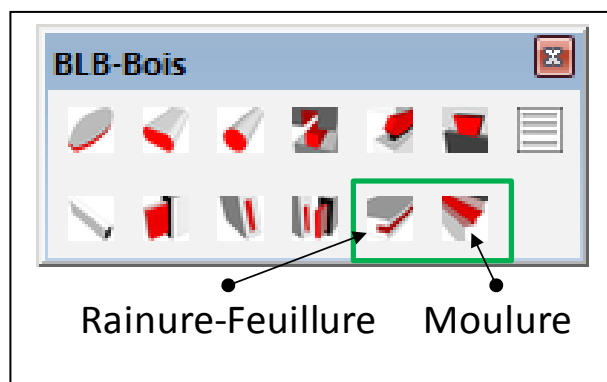
Accès aux fonctionnalités du module

Deux possibilités pour accéder aux fonctions du module « USINAGE » :

Depuis le menu « Dessiner » de SketchUp

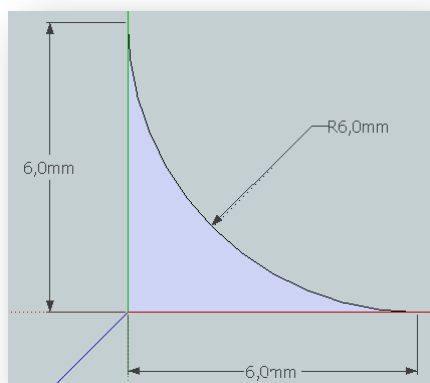


Depuis la barre d'outils « BLB Bois »

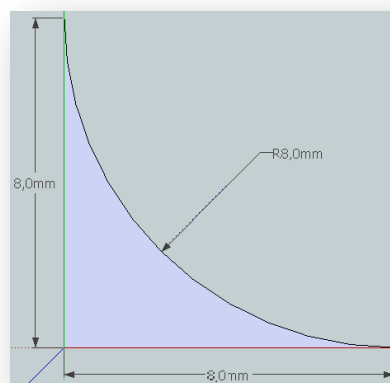


La fonction « Moulure »

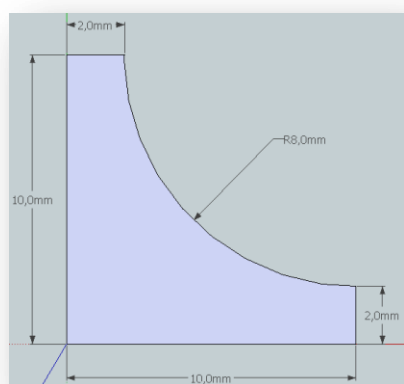
Cette fonction permet de pousser une moulure le long d'un chemin ou arête de progression. Les profils de moulures utilisables sont disponibles dans une librairie customisable. Par défaut, à l'installation du module, les profils suivant sont proposés :



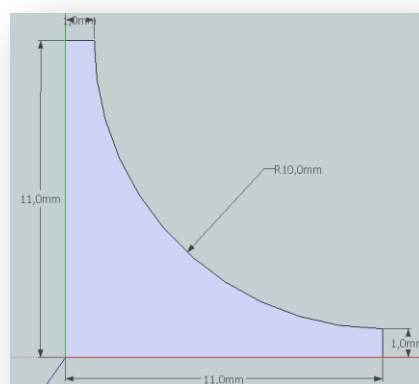
PR_C_6 = ¼ de rond 6mm



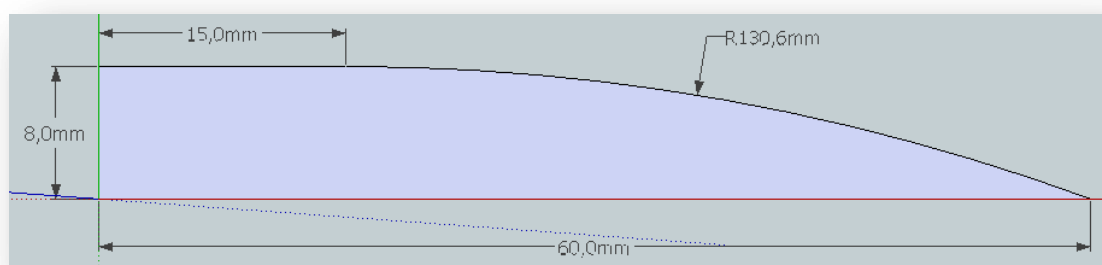
PR_C_8 = ¼ de rond 8 mm



PR_CCR_8 = Chanfrein ¼ de rond 8 mm

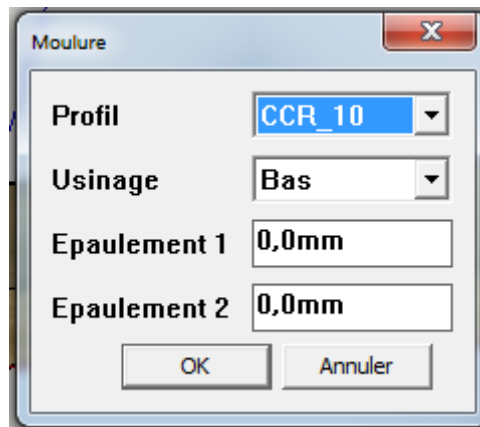


PR_CCR_10 = Chanfrein ¼ de rond 10 mm



PR_Doucine

Le menu « USINAGE – Option Moulure »



Profil : liste des profils de moulures disponibles dans la librairie : C_6, C_8, C_10, C_20, C_50, CCR_8, CCR_10, Ch45_5, Ch45_10, Doucine, Plateau, Platebande.

Usinage :

- Bas : *Description*
- Haut : *Description*

Epaulement 1 : Distance entre le début du chemin de l'outil (point d'entrée) et le départ de l'usinage.

Epaulement 2 : Distance entre la fin du chemin de l'outil (point de sortie) et la fin de l'usinage.

Le processus

La mise en œuvre de la commande moulure suit le processus suivant :

- Lancement de la commande,
- Sélection du composant (pièce à usiner),
- Sélection de l'arête d'attaque (1° arête attaquée par l'outil),
- Sélection du chemin de l'outil,
- Définition des paramètres de moulure,

Les limitations

Certaines configurations ne sont pas prises en compte :

- Les valeurs fournies dans le menu de saisie doivent être positives,
- Les surfaces en entrée et en sortie doivent être perpendiculaires au chemin de l'outil.